



KIT

MÜHENDİSLİK MAKİNA İNŞ. LTD. ŞTİ.

BARAJ DAİMLİ MEKANİK TEÇHİZATI | SUPPLY OF HYDROMECHANICAL
VE AĞIR MAKİNA İMALATI | EQUIPMENT AND MACHINERY





AYGÜN GRUP
MAKİNA MÜHENDİSLİK
İRZAVİRLİK SAN. TİC. LTD. ŞTİ



bize dair...

about us

► Our company has been started manufacturing activities in year 2007 as subcontractor to the hydro-mechanical equipment supplier companies. After 2 year experience in manufacturing of hydro-mechanical equipment, we established our own facilities for manufacturing of hydro-mechanical equipment.

Although we are a young company, our staff have a long term experience in the field of engineering, manufacturing, installation and comissioning of dam equipment and welded construction of heavy machinery.

We are proud of being ametaur to follow up our works in details and professional in quality and client satisfaction.

We execute our works with a team composing logn-term-experienced engineers, administrators, qualified technicians and workers.

We are in partnership of main design offices which are well equipped with computer systems.

Our workshop facility has 1500 square-meter covered work floor with overhead travelling cranes spanning the whole area.

We are applying our own Quality System in cooperation with the Client according to the technical specifications and requirements. We are in partnership with a third party company for the testing and qualifying the welding procedures and welders.



Sözleşmesi imzalanan projelerin genel ve detay teknik resim çalışmaları tamamlandıktan sonra üretim süreci başlar.

1

After contract signing, the supply process starts upon completion of the general and detailed drawings.

İmalat detaylarına uygun olarak malzeme temini yapılır.

2

The material is procured as per the workshop drawings and specifications

Teknik elemanlarımız tarafından oluşturulan kesim planlarına uygun olarak malzemeler kesim tezgahlarına alınır.

3

Cutting process is executed as per the cutting plans prepared by the manufacturing planning department.

Sac malzemeler alevle (oksi-propan) kesme yöntemini kullanan CNC tezgah veya portatif kesim makinaları ile projeye uygun olarak kesilir. Profil malzemeler ise testere ile projeye uygun olarak kesilir.

4

The steel sheets are cut by CNC oxy-flame machine or mobile oxy-flame equipment. The profiles are saw-cut on the horizontal saw.

Soğuk şekil verme gerektiren parçalar pres veya silindir bükme tezgahlarında şekillendirilir.

5

Bending is executed on the rolling or press machines.

Kesimi ve şekil verme işlemi tamamlanan parçalar biraraya getirilir ve projeye uygun olarak birleştirilir.

6

The parts are joined together as per the drawings after the the cutting and bending processes are completed.

Birleştirilen parçaların ölçü kontrolü yapıldıktan sonra kaynak işlemleri tamamlanır.

7

Welding process starts after dimensional check of the joined parts.

Kaynakların tahribatsız kontrolleri yapıldıktan sonra diğer işlemlere geçilir.

8

The weldings are tested for defects by NDT and the following processes start.

üretim ve biz...

production, and we

Mekanik işleme gerektiren parçalar uygun tezgahlarda işlenir.

9

Machining is executed as per the dimensions and tolerances specified on the drawings.

Kaynaklıve talaşlı işlemler sonucunda tamamlanan ara parçalar nihai ürünü oluşturacak şekilde birleştirilir.

10

The sub-parts are joined together to form the final product.

Temizlik ve boya işleri tamamlanır.

11

Finishing and painting works are completed

Gerekli fabrika testleri yapıp raporlandıktan sonra ürün sevkiyat için hazırlanır.

12

The product is ready to be delivered after the workshop tests are completed and reported.

İmalatı tamamlanan ürün şantiyeye sevk edilir.

13

The finished product is delivered to the worksite.

Şantiyede montajı yapılır ve gerekli testler uygulanır

14

The products are installed and commissioned at the worksite.

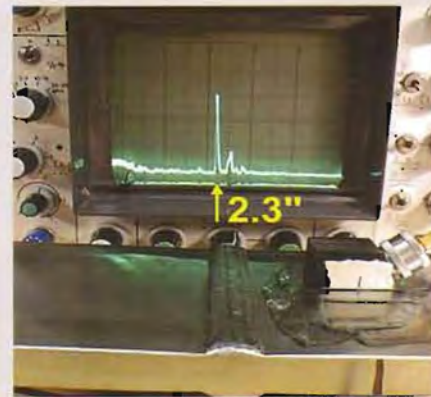


12 → 13 → 14



Üretim grafiğinin daha yukarılara taşınması için; üretimdeki bütün aşamaların tek bir çatı altında gerçekleşmesi hedefimizdir.

► To move to higher production of graphics, all the stages in the production of our goal to place under one roof.





kapasitemiz

Our capacity

Kalite;
bütünü oluşturan
her parçanın
titizlikle hazırlanmasıdır.

► Quality; preparing
and integrating each
piece of the assembly in
full care and precision.

No	Tanım / Description	Kapasite / Capacity	Model	Adet / Quantity
1	Gezer Köprülü Vinç / Overhead Travelling Crane	5 ton / 13m – 4,5m	2009	1
2	Gezer Köprülü Vinç / Overhead Travelling Crane	10 ton / 13m – 4,5m	2009	1
3	Gezer Köprülü Vinç / Overhead Travelling Crane	10 ton / 13m – 4,5m	2009	1
4	CNC Oksi-Asetilen Kesim Tezgahı / CNC Oxy-Acetylene Flame Cutting	30x1500x6000	2006	1
5	Silindir Tezgahı / Bending Machine	20x2000	2004	1
6	Torna Tezgahı / Turning Machine	Ø560x3000	2000	1
7	Radyal Matkap Tezgahı / Radial Drilling Machine	Ø50 / 1300(radyal boy)	2001	1
8	Sütunlu Matkap Tezgahı / Column Drilling Machine	Ø50 / 650(tabla kursu)	2004	1
9	Yatay Şerit Testere / Horizontal Saw	Ø280	2008	1
10	Hidrolik Pres / Hydraulic Press	150 ton / 38mm(strok)	2008	1
11	Pistonlu Kompresör / Air Compressor	4HP/8Bar/300litre	2008	1
12	MİG Gazaltı Kaynak Makinası / MIG Welding Machine	500A	2008	3
13	Elekrik Ark Kaynak Makinası / Arc Welding Machine	400A	2006	7
14	Elekrik Ark Kaynak Makinası / Arc Welding Machine	500A	2008	3
15	Elekrik Ark Kaynak Makinası(karbon) / Arc Welding Machine (gouging)	1000A	2009	1
16	Çanta Kaynak Makinası / Arc Welding Machine - Handy	300A	2009	2
17	Manyetik Matkap / Magnetic Drill	Ø30	2009	2
18	Kaynak Ağızı Açma Makinası-alevli / Bewelling Machine-Oxy-Flame	t=120mm	2006	1
19	Kaynak Ağızı Açma Makinası-mekanik / Bewelling Machine-Mechanical	t=30mm		1
20	Hidrolik Kriko / Hydraulic Jack	30ton	2007	1
21	Hidrolik Kriko / Hydraulic Jack	50ton	2006	1
22	Pehlivan Kriko / Wrestler Jack	10ton	2002	2
23	Elektrod Isıtma Fırını / Welding Rod Heating Oven	400°C / 40lt	2008	2
24	Taş Motoru / Grinder	2000W	2009	10
25	Carascal / Chain Hoist	5ton	2006	2
26	Trifor / Puller-Cable	3ton	2006	2

Standart Üretimler Standard Production



borular

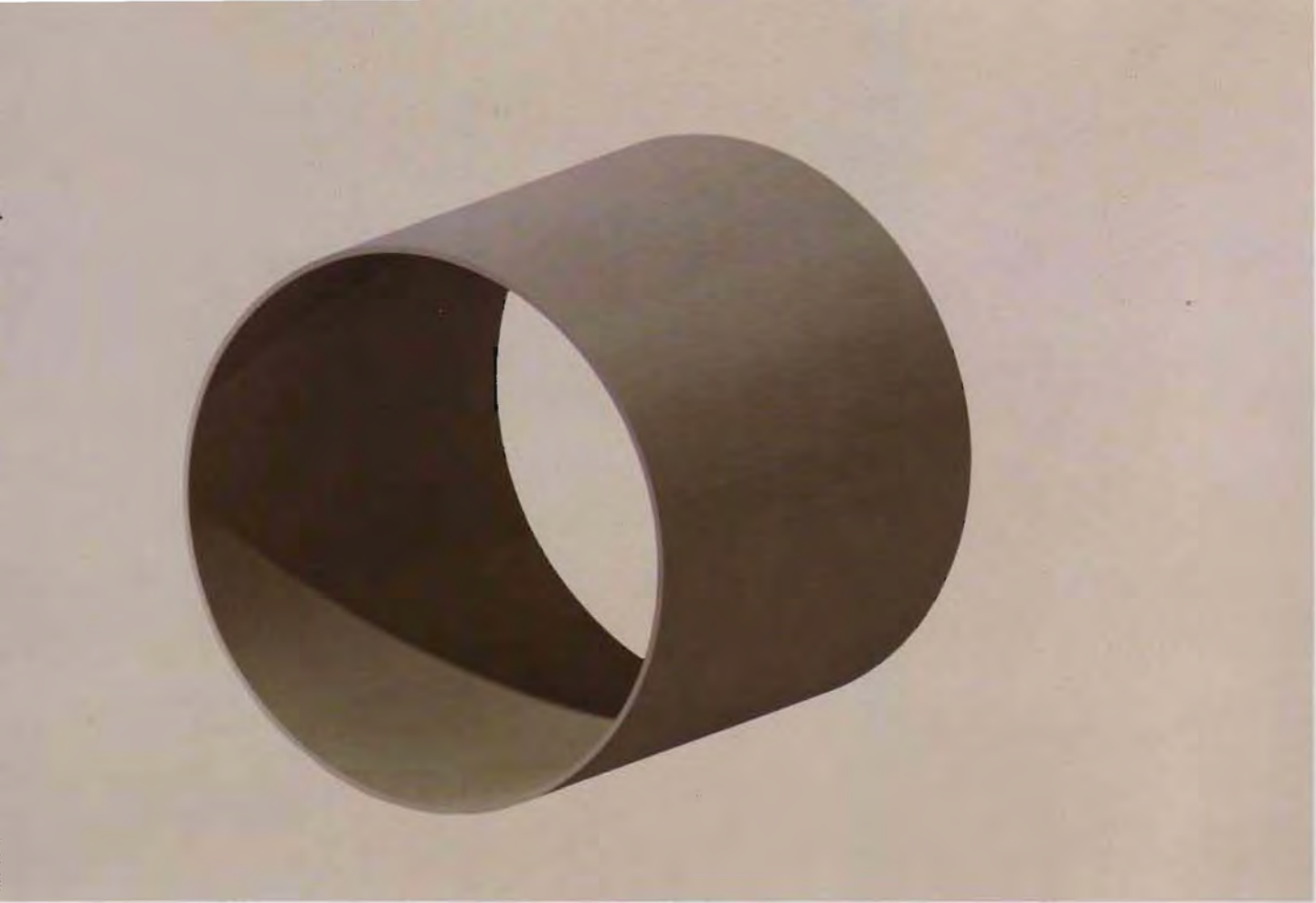
pipes / penstocks

Zaman;
üretimde hammadde
kadar değerlidir...

► Time is worth
as much as raw
material for production.

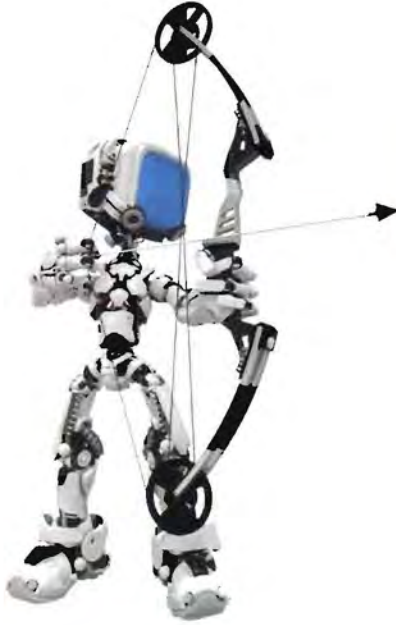
Ürün Kodu / Art Code	İç Çap / Inner Diameter (mm)	Kalınlık / Thickness (mm)	Basınç Aralığı / Pressure Range (bar)	Malzeme / Material EN10025
AG-PP1	500-1000	5-10	3-10	S235
AG-PP2	1100-2000	8-16	4-10	S275
AG-PP3	2100-3000	12-20	5-10	S355
AG-PP4	3100-4000	16-30	5-10	
AG-PP5	4100-5000	20-40	5-10	





Standart Üretimler

Standard Production



kapaklar

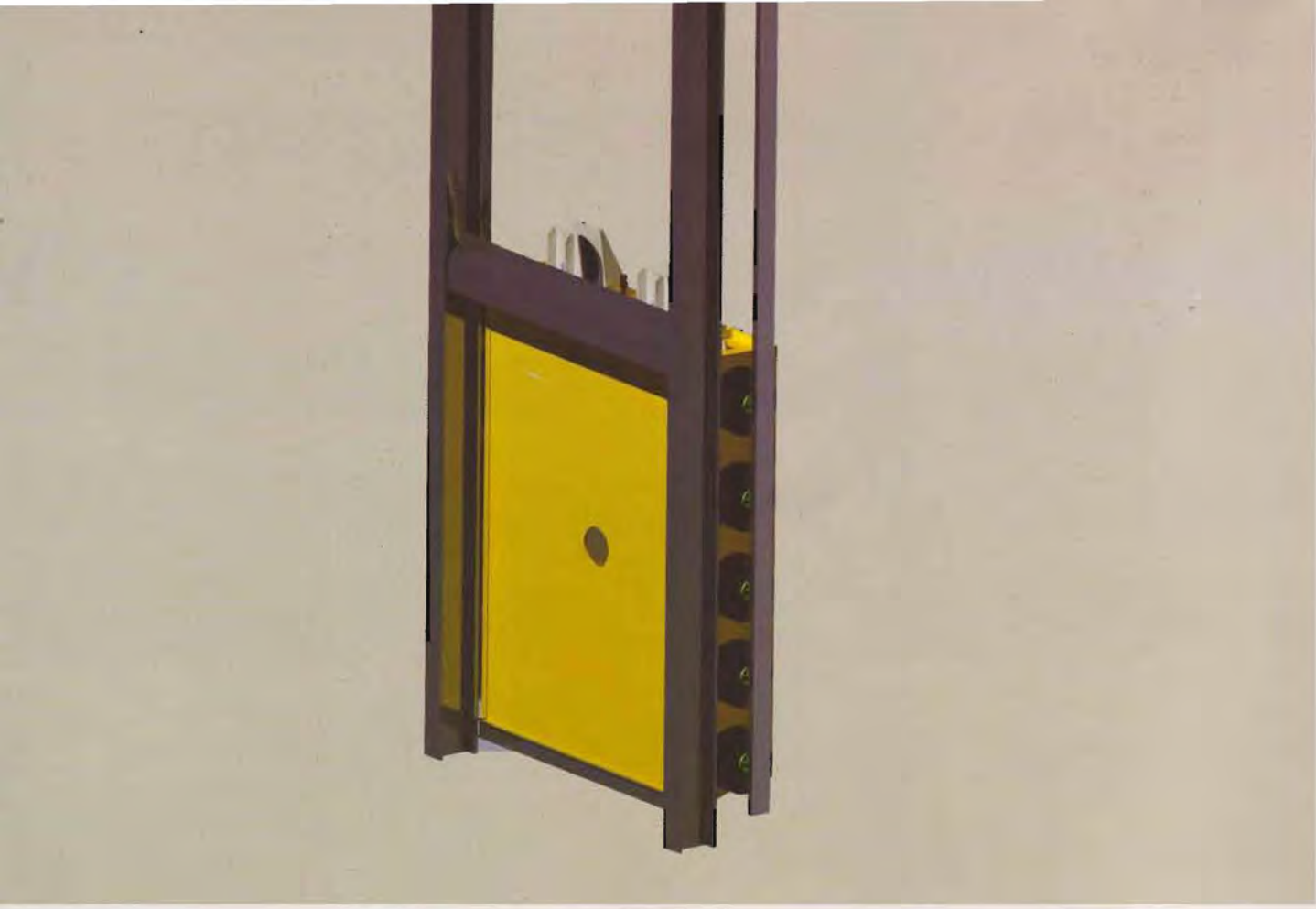
gates

Hedefler,
doğru odaklanma ile
yakalanabilir.

► Targets,
With the right focus
be captured.

Ürün Kodu / Art Code	Ölçü Aralığı / Dimension Range (mm)		Basınç Aralığı / Pressure Range (bar)	Malzeme / Material	İşletme Tipi / Operation Type
	Genişlik / Width	Yükseklik / Height			
AG-G1STW	800-1000	800-1000	2-10	S235	El ile Dişli Kutulu / Manual gearbox
AG-G2STW	1100-2000	1100-2000	2-10	S235	El veya Motor ile Dişli Kutulu / Manual or Motor Gearbox
AG-G3STW	2100-3000	1200-3000	2-10	S235	Motorlu Dişli Kutulu / Motor gearbox
AG-G4STW	3100-4000	1600-3000	2-10	S235	Motorlu Dişli Kutulu veya Motorlu Kaldırma Mekanizmalı / MotorGerabox or Hoisting Mechanism
AG-G5STW	4100-8000	2000-3000	2-10	S235	Kaldırma Mekanizmalı / Hoisting Mechanism





Tip / Type : Kaynaklı Çelik Konstrüksiyon / Welded Steel Construction

Malzeme / Material : EN10025 S235

Sızdırmazlık / Sealing : Paslanmaz yüzey üzerine Conta / Rubber on Stainless Steel Surfaces

Kaplama / Corrosion Protection : Epoxy Boya Sistemi / Epoxy Paint



Standart Üretimler Standard Production

kelebek vanalar

butterfly valves

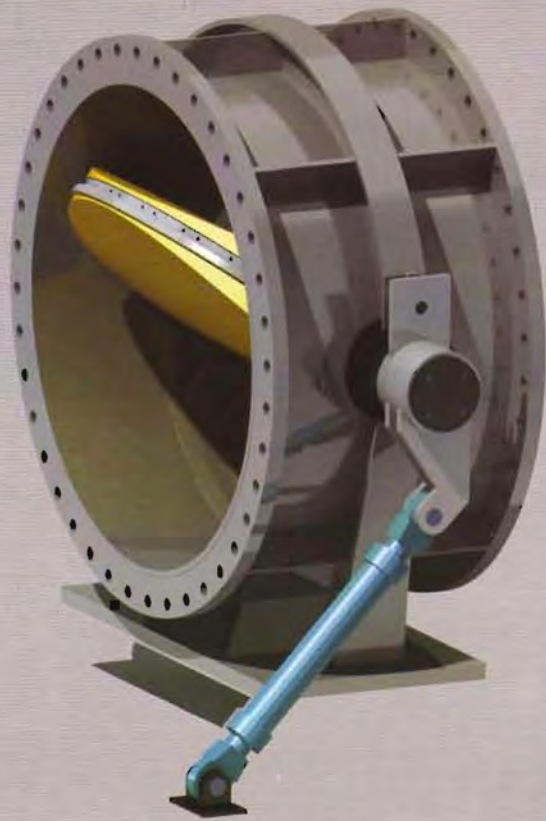
Ürettiğimiz her işin kalite - işçilik - rekabet açısından arkasındayız

- We are behind of our products in terms of quality, workmanship and competitiveness.



Ürün Kodu / Art Code	Ölçü Aralığı / Dimension Range (mm)	Basınç Aralığı / Pressure Range (bar)	Malzeme / Material (Ana Gövde / Main Body)	İşletme Tipi / Operation Type
AG-BFV1	800-1000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic
AG-BFV2	1100-2000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic
AG-BFV3	2100-3000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic





Standart Üretimler Standard Production



sürgülü vanalar

sluice valves

Güvenlikten
hiçbir zaman
ödün vermeyiz...

► Safety we make
no concession

Ürün Kodu / Art Code	Ölçü Aralığı / Dimension Range (mm)		Basınç Aralığı / Pressure Range (bar)	Malzeme / Material	İşletme Tipi / Operation Type
	Genişlik / Width	Yükseklik / Height			
AG-SV1	800-1000	800-1000	2-10	S235	Dişli Kutusu veya Hidrolik / Gearbox or Hydraulic
AG-SV2	1100-2000	1100-2000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic
AG-SV3	2100-3000	1200-3000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic





Standart Üretimler Standard Production

konik vanalar conical valves

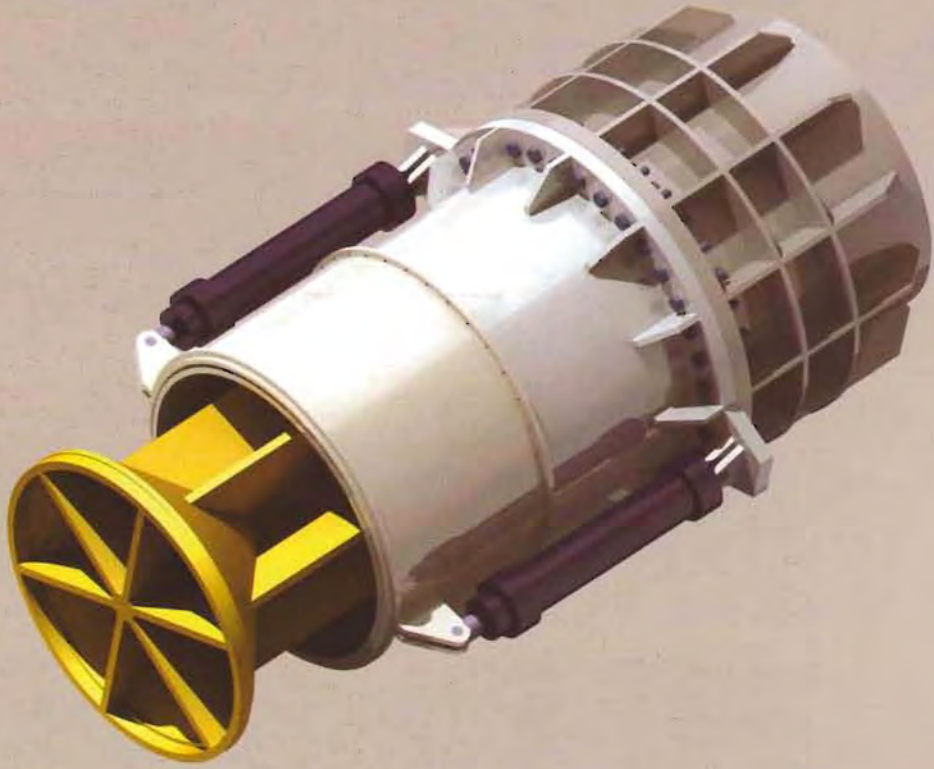


Kontrol;
üretimin her aşamasında
bizim tarafımızdan,
üretim bittiğinde 3. parti
firma tarafından yapılmalıdır.

► Control;
Executed at every phase
of production by our
control department, and
by 3rd party after
completion

Ürün Kodu / Art Code	Ölçü Aralığı / Dimension Range (mm)	Basınç Aralığı / Pressure Range (bar)	Malzeme / Material (Ana Gövde / Main Body)	İşletme Tipi / Operation Type
AG-CV1	800-1000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic
AG-CV2	1100-2000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic
AG-CV3	2100-3000	2-10	S235	Hidrolik / Hydraulic





Projelerden örnekler

Examples of projects

Ayvacık Barajı

Ayvacık Dam



Çanakkale Ayvacık ilçesinin 8 km güney batısında bulunan Ayvacık barajı DSI XXV. BÖLGE sınırları içerisinde olup, Sulama ve içme suyu sağlama amacıyla inşa edilmiştir.

Barajın hidromekanik ekipmanları konusunda alt yüklenici firmanın imalatçı ortağı olarak firmamız, Radyal Kapaklar, Radyal Kapak Kaldırmaları, Kelebek ve Sürgülü Vana imalatlarını yaparak katkıda bulunmuştur.

► Ayvacık Dam is located at Çanakkale province in Turkey and constructed for irrigation and water supply.

AYGUN supplied the following hydromechanical equipment for Ayvacık Dam; Radial Gates, Hoisting Mechanisms, Butterfly Valve and Sluice Valve.



Projelerden örnekler

Examples of projects

Manyas Barajı

Manyas Dam



- ▶ Manyas Dam is located at Balıkesir province in Turkey and constructed for flood protection, irrigation, environment and energy.

AYGUN supplied the following hydromechanical equipment for Manyas Dam; Conduit, Expansion joints, Butterfly Valve and Conical Valve.

Balıkesir Manyas ilçesinin 18 km güney batısında bulunan Manyas barajı DSI XXV. BÖLGE sınırları içerisinde olup, Sulama, taşkın koruma, enerji ve çevre koruma amacıyla inşa edilmiştir.

Barajın hidromekanik ekipmanları konusunda alt yüklenici firmanın imalatçı ortağı olarak firmamız, Cebri Boru, Branşman, Genleşme Contası, Kelebek ve Konik Vana imatlarını yaparak katkıda bulunmuştur.



Projelerden örnekler

Examples of projects

Kazankaya Su Hattı

Kazankaya Waterline



Aygün Grup Makina olarak Kazankaya Su Hattı projesi için cebro boru, branşman imatlarını gerçekleştirdik.

- ▶ Aygün Grup Makina has manufactured the penstocks and branches for Kazankaya Waterline project.



Projelerden örnekler

Examples of projects

Havran Barajı

Havran Dam



- ▶ Havran Dam is located at Balıkesir province in Turkey and constructed for irrigation and flood protection.

AYGUN supplied the following hydromechanical equipment for Havran Dam; Radial Gates and Conduit.

Balıkesir Havran ilçesinin 9 km doğusunda bulunan Havran barajı DSI XXV. BÖLGE sınırları içerisinde olup, Sulama ve taşkın koruma amacıyla inşa edilmiştir.

Barajın hidromekanik ekipmanları konusunda alt yüklenici firmanın imalatçı ortağı olarak firmamız, Cebri Boru ve Radyal Kapak imalatlarını yaparak katkıda bulunmuştur.



Projelerden örnekler Examples of projects

Erzurum Su Hattı

Erzurum Waterline



Aygün Grup Makina olarak Erzurum Su Hattı projesi için 2 adet sürgülü vana imalatı ve basınç testlerini gerçekleştirdik.

► Aygün Grup Makina has manufactured and tested 2 set of sluice valves for Erzurum Waterline project.



Project / Work Description	Dimension	Weight (Ton)	Unit	Qty	Completion Year	Project Location	
Ayvacak Dam / Radial Gates And Hoisting Mech.	5000x12000	130	Set	4	2007	Çanakkale	Türkiye
Ayvacak Dam / Butterfly Valve	Ø900	4	Set	1	2007	Çanakkale	Türkiye
Ayvacak Dam / Slide Gate	800x800	4	Set	1	2007	Çanakkale	Türkiye
Manyas Dam / Penstock&Burification	Ø1600	250	Set	1	2007	Balıkesir	Türkiye
Manyas Dam / Stoplogs	3000x12000	125	Set	5	2008	Balıkesir	Türkiye
Manyas Dam / Conical Valve	Ø2000	25	Set	1	2008	Balıkesir	Türkiye
Manyas Dam / Butterfly Valve	Ø2300	33	Set	1	2008	Balıkesir	Türkiye
Erzurum Water Line / Sluice Valve	2200x1730	50	Set	2	2006	Erzurum	Türkiye
Klavuzlu Dam / Stoplogs	2500x7000	50	Set	4	2007	Maraş	Türkiye
Diyarbakır Siphon / Penstock	Ø7000x20	1000	Set	1	2007	Diyarbakır	Türkiye
Kazankaya Dam / Penstock&Burification	Ø3000	250	Set	1	2009	Çorum	Türkiye
Kazankaya Dam / Gates	3000x5000	60	Set	25	2009	Çorum	Türkiye
Havran Dam / Penstock	Ø1200	200	Set	1	2007	Balıkesir	Türkiye
Havran Dam / Radial Gates	4000x11000	60	Set	4	2007	Balıkesir	Türkiye
Surgu Dam / Butterfly Valve	Ø1600		Set	1	2009	Malatya	Türkiye
Erenler Hes / Penstock	Ø1600		Set	1	2009	Artvin	Türkiye
Erenler Hes / Gates	3000x5000		Set	2	2009	Artvin	Türkiye
Inonu Dam / Slide Gates	700x700		Set	2	2009	Konya	Türkiye
Inonu Dam / Slide Gate	800x800		Set	1	2009	Konya	Türkiye
Cinge Dam / Slide Gate	600x600		Set	2	2008	Balıkesir	Türkiye
Cinge Dam / Butterfly Valve	Ø700		Set	1	2009	Balıkesir	Türkiye
Kacarlar Dam / Slide Gate	500x500		Set	2	2008	Erzincan	Türkiye
Kacarlar Dam Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2008	Erzincan	Türkiye
Gulistan Dam / Slide Gates	500x500		Set	2	2008	Yozgat	Türkiye
Gulistan Dam / Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2008	Yozgat	Türkiye
Hatap Dam / Penstock	Ø900	40	Set	1	2008	Çorum	Türkiye
Hatap Dam / Slide Gates	900x900		Set	2	2008	Çorum	Türkiye
Hatap Dam / Butterfly Valve	Ø900		Set	1	2008	Çorum	Türkiye
Tekirler DaM / Slide Gate	500x500		Set	1	2008	Nallıhan	Türkiye
Tekirler Dam / Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2008	Nallıhan	Türkiye
Karakoca Dam / Penstock	Ø600	20	Set	1	2008	Çanakkale	Türkiye
Karakoca Dam / Slide Gates	450x450		Set	2	2008	Çanakkale	Türkiye
Karakoca Dam / Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2008	Çanakkale	Türkiye
Ayıt dere Dam / Butterfly Valve	Ø2300	33	Set	1	2008	Çanakkale	Türkiye
Koprükoy Dam / Slide Gates	700x700		Set	2	2009	Isparta	Türkiye
Koprükoy Dam / Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2009	Isparta	Türkiye
Koprükoy Dam / Penstock	Ø600	13	Set	1	2009	Isparta	Türkiye
Karacahalil Dam / Slide Gates	5340x530		Set	2	2009	Tekirdağ	Türkiye
Karacahalil Dam / Butterfly Valve	Ø600		Set	1	2009	Tekirdağ	Türkiye
Karacahalil Dam / Penstock	Ø600	12	Set	1	2009	Tekirdağ	Türkiye
Çaglayan Dam / Slide Gates	700x700		Set	2	2009	Konya	Türkiye
Çaglayan Dam / Butterfly Valve	Ø800		Set	1	2009	Konya	Türkiye
Çaglayan Dam / Penstock	Ø800	10	Set	1	2009	Konya	Türkiye
Karacal Dam / Slide Gates	710x710		Set	2	2009	Isparta	Türkiye
Toptas Dam / Penstock	Ø600	11	Set	1	2009	Finike	Türkiye
Smart Boya Storage Bulding Steel Constr.		50	Set	1	2009	Ankara	Türkiye
Kazankaya Hes / Powerhouse Steel Constr.		45	Set	1	2008	Çorum	Türkiye



KIT

MÜHENDİSLİK MAKİNA İNŞ. LTD. ŞTİ.

BARAJ DAJMI MEKANİK TEÇİZATI | SUPPLY OF HYDROMECHANICAL
VE AĞIR MAKİNA İMALATI | EQUIPMENT AND MACHINERY

Keresteciler Sitesi 1. Cad. No: 16-30
Saray - Kazan / ANKARA

Tel: +90-312-394 49 65

Fax: +90-312-394 49 64

e-posta: kit@kit.com.tr

